

# Der wirtschaftliche Premiumreifen



## Continental Landwirtschaftsreifen:

- TRAKTIONSTARK
- LANGLEBIG
- FLEXIBEL FÜR EIN  
HÖCHSTMASS AN  
BODENSCHONUNG

### ENTWICKLUNG

- ➔ 2004- 2015: Mitas erhält Markenlizenz und produziert sowie verkauft Continental-Reifen
- ➔ 2015: Verkauf von Mitas an Trelleborg (heute Yokohama-Konzern). Folglich gingen die Markenlizenzen zurück an Continental.
- ➔ 2017: Neustart nach 13 Jahren mit neuen Produkten, die Investition in ein neues Werk und mit einem neuen Team.
- ➔ 2019: Der Reifen Continental TractorMaster gewinnt DLG-Test und ist laut DLG- Benchmarking Spitzenreiter im Bereich Premium-Agrarreifen.

Im Folgenden ständiger Ausbau der Produktpalette, so dass heute alle gängigen Dimensionen inkl. VF-Technologie verfügbar sind.

**JETZT BEI GRASDORF  
VERFÜGBAR**



# GRASDORF

📍 Ziegeleistrasse 29, 31188  
Holle

✉ info@grasdorf-rad.eu

🌐 www.grasdorf-rad.eu

☎ +49 5062 902 1000



**Engineered  
for Efficiency**

## Wichtige Technologien



### KARKASSE

#### N.flex Technologie

- Widerstandfähig und gleichzeitig flexibel
- Sehr gute Wärmeableitung
- Hohe Schlag-Absorption, ohne zu brechen durch spezielles Nylongewebe
- Formstabil und komfortable Fahrt durch geringeres Schrumpfverhalten des Nylongewebes



### WULST

#### Bead Technologie

- Robust, kompakt, formbeständig
- Leicht zu montierende Reifen
- Der Rechteck-Kern ist für hohe Drehmomente von Traktoren und Hinterachs-Mähdrescherreifen optimiert.
- Das Hexa.Kerndesign ist eine spezielle Entwicklung für die Vorderreifen von Erntemaschinen. Das Karkassmaterial kann sich besser um den Kern schlingen für bessere Kraftübertragung. Höhere Kernfestigkeit und eine kompaktere Bauform sind das Ergebnis.



### STOLLENDESIGN

#### d.fine Technologie

- Hohe Stollenüberlappung und ruhiges Fahrverhalten
- Weniger Vibrationen
- 5 % mehr Stollenoberfläche als bei Standardreifen
- Robuste Blöcke erhöhen Stabilität, Kraft und weniger Risse
- Harmonische Verbindung von Stollen und Stollenzwischenraum